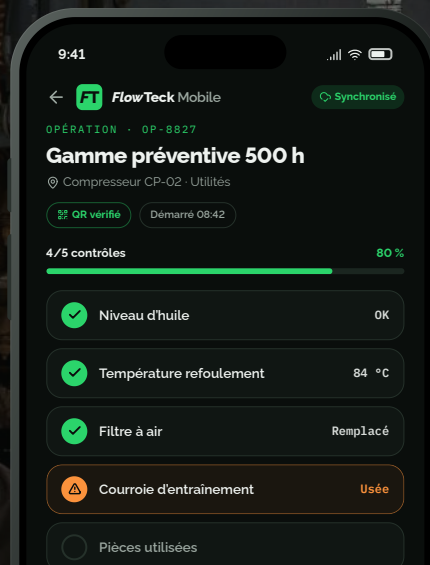


FICHE SECTEUR

Moins d'arrêts, plus de production.

FlowTeck aide les usines et les sites miniers à réduire les arrêts : gammes de maintenance préventive planifiées, demandes d'intervention traitées avec l'historique de la machine, inspections HSE prouvées et pièces de rechange suivies par magasin.


VOS ENJEUX
01 Arrêts non planifiés

Les pannes surprennent la production ; la maintenance préventive est sacrifiée aux urgences.

02 Récurrence des pannes invisible

La même machine tombe en panne pour la même raison, mais personne ne le voit faute d'historique exploitable.

03 Magasin de pièces mal maîtrisé

Ruptures sur les pièces critiques, surstock sur les autres, sorties non tracées.

04 Sécurité des travaux

Consignations, permis de travail, inspections : les preuves sont dispersées et difficiles à produire en cas d'accident.

CE QUE FLOWTECK CHANGE
1 Maintenance préventive des équipements

→ Moins d'arrêts subis, plus de maintenance maîtrisée.

2 Demande d'intervention production

→ Des interventions plus rapides et des causes récurrentes enfin traitées.

3 Rondes et inspections HSE

→ Une sécurité pilotée par des indicateurs et des preuves.

4 Pièces de rechange et approvisionnement

→ Moins de ruptures, moins de surstock, un coût de maintenance par machine.

COMMENT ÇA MARCHE

1

Demande ou planning

Ticket priorisé ou maintenance récurrente générée automatiquement.

2

Affectation

La bonne équipe, le technicien le plus proche, avec l'historique du site.

3

Exécution mobile

Checklist guidée, scan QR, mesures — même sans réseau.

4

Preuve terrain

Photos horodatées et géolocalisées, signature à la clôture.

5

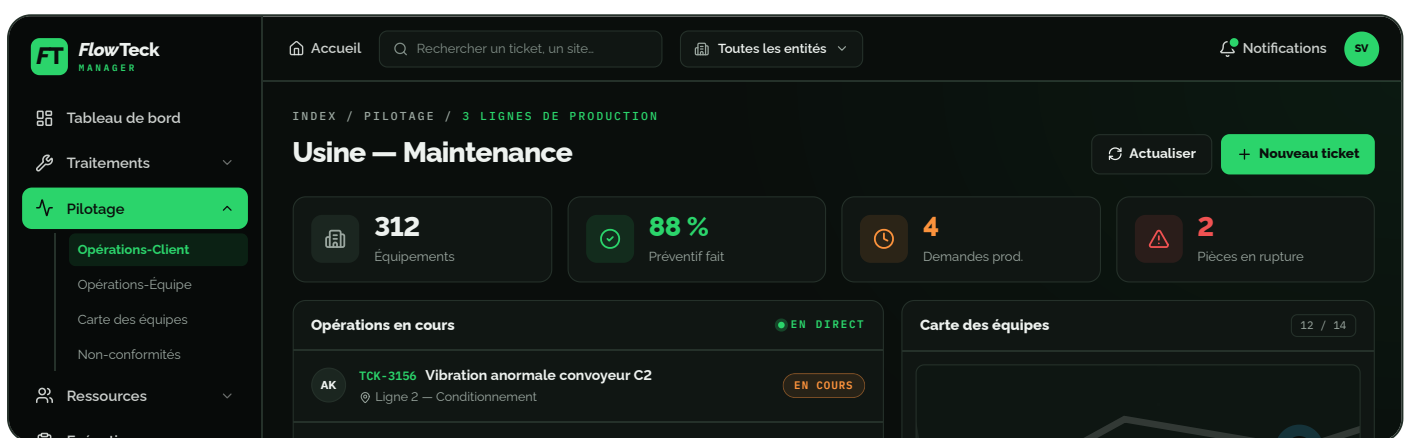
Contrôle qualité

Évaluation conforme / à revoir / non conforme, réouverture si besoin.

6

Indicateurs & client

KPIs en temps réel, portail client, export et webhooks.



LES MODULES CLÉS

- ✓ Équipements avec QR code, fiche technique et historique
- ✓ Gammes de maintenance en formulaires paramétrables
- ✓ Planning préventif récurrent
- ✓ Tickets d'intervention et spécialités
- ✓ Non-conformités et actions correctives
- ✓ Stock multi-magasins, inventaires et achats
- ✓ Analyse et prévention des récurrences
- ✓ KPIs et performance des équipes

CE QUE VOUS PILOTerez

- Taux de réalisation du préventif
- Nombre d'arrêts et pannes récurrentes par équipement
- Délai d'intervention sur demande production
- Écarts HSE détectés et traités
- Valeur de stock et ruptures de pièces critiques
- Coût de maintenance par équipement

IA & OBJETS CONNECTÉS

- 🤖 Agents IA intégrés : contrôle qualité des interventions et assistance au technicien. Objets connectés : très prochainement.

SÉCURITÉ & INTÉGRATION

- 🛡️ Données isolées · Accès maîtrisés · Tout est tracé · Ouvert à votre SI · Multi-pays · Réversible

Simple pour le terrain

Un technicien est opérationnel en quelques heures : scan, checklist, photo, clôture.

Maintenance, HSE et stock réunis

Un seul outil au lieu de trois : l'intervention, sa sécurité et ses pièces sont liées.

Multi-sites

Chaque usine ou mine a son périmètre ; le groupe consolide les indicateurs.

Démarrer avec FlowTeck

Démonstration sur vos cas réels, puis pilote de 60 à 90 jours avec des indicateurs fixés ensemble.

flow-teck.com

✉ contact@neoris-digital.com